

AL FLACK - mobil

自動運転が可能な “WINレーザー” 搭載

レーザー溶接機 ALFlack-mobil により、大型機械コンポーネント、デザイン部品、及びインジェクションモールドや成型金型等の委託溶接・輪郭溶接が確実かつ効率的に仕上げられます。新開発“ユーザーコーディネーション制御”により動作プロセスが三次元で簡単に実行できます。最大300Wの高平均出力により、追加材料を使用し、より大きな径においてベース材料との均一な溶解が可能となります。デジタル制御が4軸x、y、zとr（回転軸：オプション）の加工ヘッドのワーク上での精密な位置決めを可能とします。これはジョイスティックを利用した手動運転、またはプリセレクトしたスピードのーフオートマッチック、及び自由に定義可能なユーザーレベルの独特なWINレーザー「BKS」による自動運転が可能です。



技術諸元	200W	300W
レーザー		
レーザークリスタル	Nd: YAG	Nd: YAG
波長	1.06μm	1.06μm
平均出力	200W	300W
パルスエネルギー	150mJ-90J	80J
最大パルス出力	9kW	10kW
パルス継続時間	0.5 - 20ms	0.5 - 20ms
パルス周波数	単一パルス - 20Hz	単一パルス - 100Hz（自動運転時） - 25Hz（監視下で）
溶接スポット	0.2 - 2.0mm 無段アジャスト可能	0.2 - 2.0mm 無段アジャスト可能
焦点距離	150mm	150mm
パルスシェーピング制御	一回のレーザーパルス内におけるパフォーマンスカーブが設定可能 最大128のパラメーターを固有設定可能	
監視レンズ	眼鏡用接眼レンズ付きライカ	
作業領域	オープンシステム モーターによるムービングシステム。加工ヘッドはマニュアルで作業空間内の任意の場所に位置決め可能。ジョイスティックを使用しモーター駆動可能	
作業領域 (X, Y, Z)	約1500 x 1000 x 1000mm	約1500 x 1000 x 1000mm
プロセス領域 (X, Y, Z)	約350 x 350 x 350mm	約350 x 350 x 350mm
アーム動き		
作業距離	1500mm	1500mm
最低作業点	200mm	200mm
最高作業点	1500mm	1500mm
機械寸法		
幅 x 奥行 x 高さ	約1200 x 1200 x 1300mm	約1200 x 1200 x 1300mm
総重量	700kg	700kg
電源	三相 400V, 50 / 60Hz, 3 x 16A	三相 400V, 50 / 60Hz, 3 x 16A
冷却	組み込まれた水冷循環系を伴う空冷 必要に応じて外部追加冷却	
システムの構成（標準仕様）	多機能フートスイッチ WINレーザーソフトウェア“BKS” リモートコントロールジョイスティック	
オプション	<ul style="list-style-type: none"> > 外部追加冷却装置 > マイクロ溶接（溶接スポット径0.1mm以下） > 溶接プロセスの監視とデモ用TVシステム 	



1 旋回レンズ
2 リモートコントロール ジョイスティック